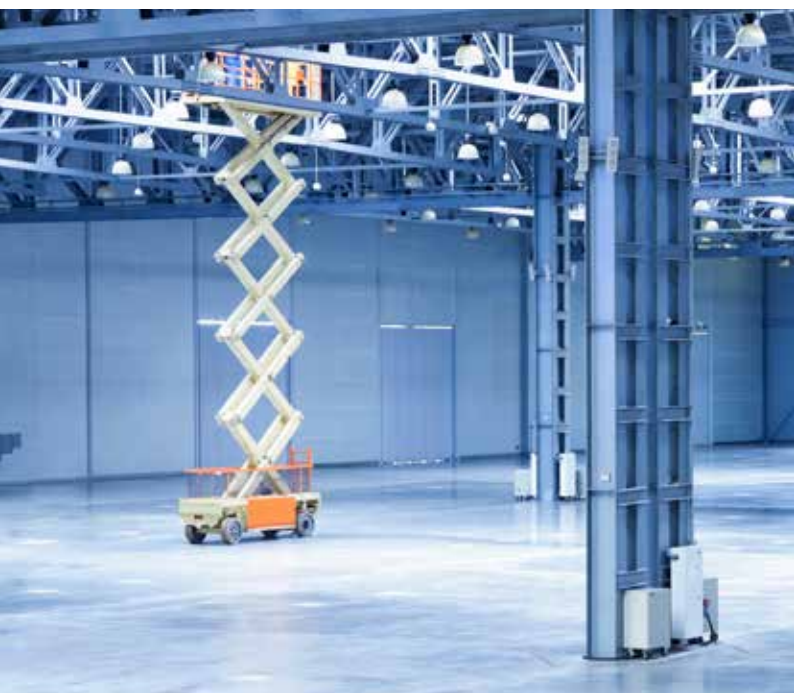


MOTIVE POWER



QUASAR™ Flooded

Carbon Nano Bloc



HIGH ENERGY ON DEMAND™

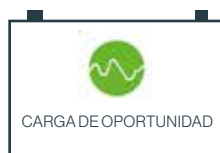
QUASAR™ Carbon Nano Flooded Bloc - High Energy On Demand

Con una amplia gama de productos disponible, Eternity Technologies se enorgullece de su diseño de productos de clase mundial, procesos de producción, desarrollo técnico, estructura de costes y localización global.

Eternity Technologies tiene el compromiso de ofrecer productos líderes en la industria, a la vanguardia del desarrollo de productos, presenta la batería QUASAR Carbon Nano Flooded Bloc Battery.

La tecnología QUASAR Carbon Nano Tube dispone de una mejor aceptación de la carga y una mayor vida útil en comparación con las baterías de plomo-ácido convencionales.

Desarrollada por Eternity Technologies, QUASAR utiliza la innovadora tecnología de Carbon Nano Tube para ofrecer una mejora en el rendimiento, gracias a su mayor aceptación de la carga y vida útil.



Características:

Compatible con aplicaciones de ciclo profundo

Ultra eficiencia energética gracias a su baja resistencia

Mayor vida útil gracias a la tecnología de nanotubos de carbono

Ahorro de costes gracias a la mayor eficiencia

Recarga hasta 2 veces más rápida

Permite la carga de oportunidad para proporcionar esos tiempos de funcionamiento extra cuando los necesite

Adecuada para temperaturas extremas

Aplicaciones:

Adecuada para todas las aplicaciones de energía motriz, de ocio, solar y aplicaciones de energía de red:

Carros de golf, incluidos los vehículos eléctricos

Plataformas elevadoras

Máquinas de limpieza

Marítimo

Sillas de ruedas

Solar

Energía renovable

Sistemas de tráfico

Caravanas / Autocaravanas RV's

Inversor doméstico

Para más información visite www.eternitytechnologies.com

Perfil de carga

Perfil de carga IUI

$I_1 = \text{min. } 12\% C_5 \text{ max. } 40\% C_5$

$U = 2,45 \text{ V por elemento}$

$I_2 = 6\% C_5 \text{ por max. 4 horas}$

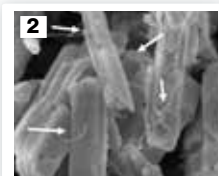


Cumple con la norma: EN60-254-1 & EN60-254-2 and IEC254-1 & IEC254-2



1. Fluido

Eternity Technologies utiliza el líquido patentado “Carbon Nano Tube Fluid” en un proceso específico de ensamblado de baterías.



2. Nano Tube

Crea una red de nanotubos individuales que permite que los electrones fluyan con una resistencia mínima, además de reforzar las placas, añadiendo resistencia y durabilidad.

Resultando en:

- Mayor rendimiento
- Mejora de la aceptación de la carga
- Aumento de la vida útil de los ciclos
- Funcionamiento en estado de carga parcial (PSOC)
- Mejora de los rangos térmicos operativos

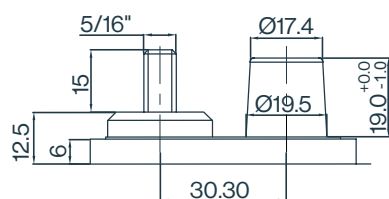
Especificaciones del Mono bloc:

Tipo	Tipo de grupo	Tensión	Minutos de Capacidad			Capacidad		Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (C) (mm)	Altura (D) (mm)	Peso (kg)	Terminal
			25Amps	56Amps	75Amps	Ah C ₅	Ah C ₂₀						
QSRF 105	GC2	6	454	-	116	185	225	260	180	247	277	28	UTL/DUAL
QSRF 125	GC2	6	495	-	134	195	240	260	180	247	277	30	UTL/DUAL
QSRF 305	J305	6	722	-	198	270	315	308	174	339	365	40.5	DUAL
QSRF 305 HC	J305	6	793	-	218	295	350	308	174	339	365	44	DUAL
QSRF L16	L16	6	803	-	204	320	390	308	174	388	416	48	DUAL
QSRF L16 HC	L16	6	865	-	224	345	420	308	174	388	416	50	DUAL
QSRF 875	GC8	8	294	116	-	145	170	260	180	247	277	29	UTL/DUAL
QSRF 890	GC8	8	344	133	-	155	190	260	180	247	277	31	UTL/DUAL
QSRF 1275	GC12	12	279	101	67	120	150	329	181	244	274	39	UTL/DUAL

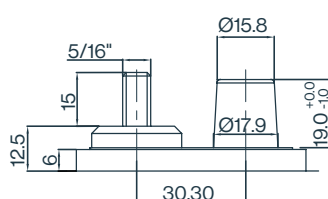
Opciones de terminal:

± 5% tolerancia de peso

Dual

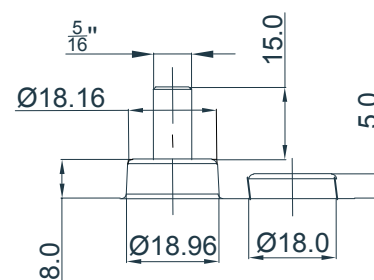


Positivo



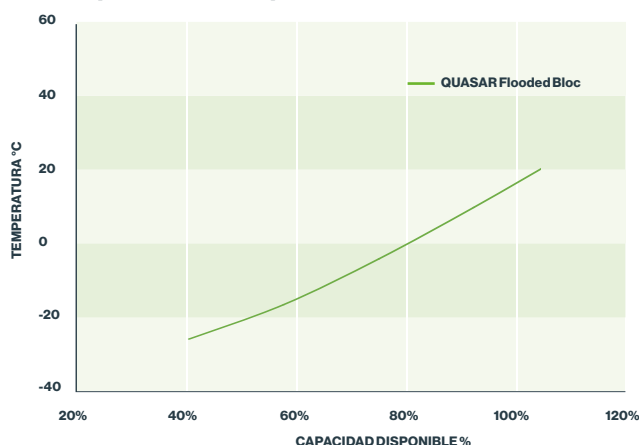
Negativo

UTL



Positivo y negativo

Capacidad vs Temperatura

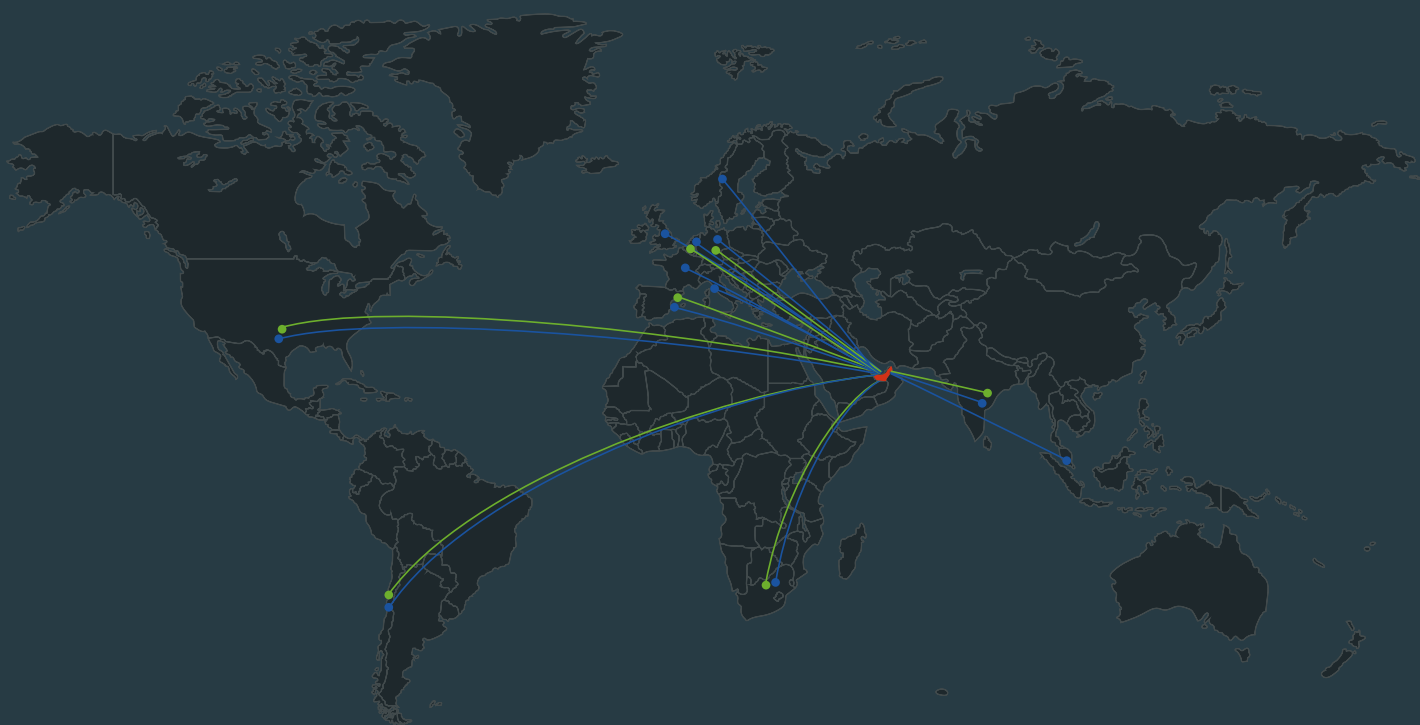


UTL



Dual

Eternity Technologies es líder global en el mercado de baterías industriales ofreciendo productos de clase mundial para los mercados de tracción y estacionario.



Eternity Technologies Ibérica SA

C / De Les Masies,
7 Polígono Industrial SECTOR SERRA
08635 Sant Esteve Sesrovires
(Barcelona, España)

info@eternitytechnologies.es

www.eternitytechnologies.com

